

ROBOTER-PALETTEN

fortex

Od roku 1968



Anwendung

Pressenlinien
Schweißlinien
Montagelinien

Eigenschaften

Erhöhen die Genauigkeit der Einlagerung von Teilen
Reduzieren das Bedienpersonal
Dienen als Magazine in Roboter-Türmen

Referenzen

ŠKODA Auto a.s.

AUDI AG

Kontakt

Stehlík Petr

Direktor des Geschäftsbereiches
Telefon: +420 583 310 393
Fax: +420 583 310 115
Mobiltelefon: +420 602 476 684
E-Mail: stehlik@fortex-ags.cz

Rabenseifner Milan

Geschäftsleiter
Telefon: +420 583 310 322
Fax: +420 583 310 115
Mobiltelefon: +420 724 845 963
E-Mail: sales@fortex-ags.cz

Zertifikate

ISO 9001:2009
ISO 14001:2005
VW KR 45 611
OH SAS 18001:2008



FORTEX-AGS, a.s.

Jílová 1550/1,
787 92 Šumperk
Tschechische Republik
ID: 00150584
Tel.: +420 583 310 111
E-Mail: fortex@fortex-ags.cz

www.fortex.cz

ROBOTER-PALETTEN

fortex

Od roku 1968

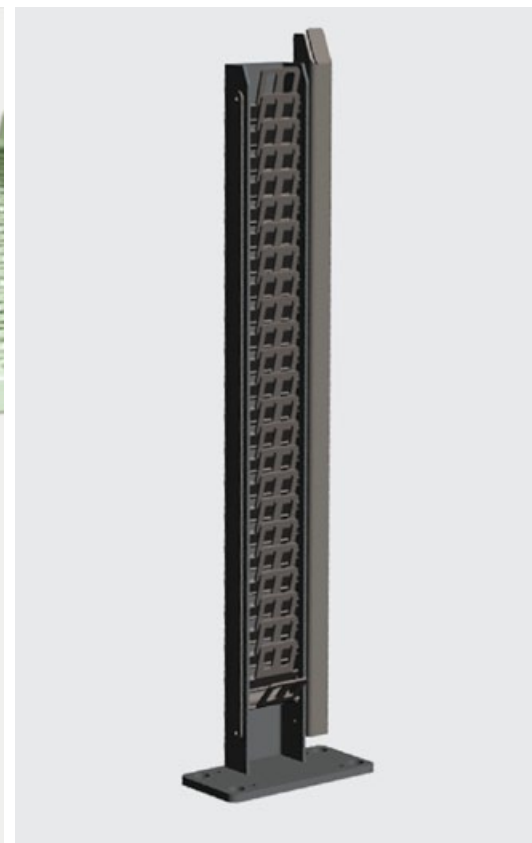
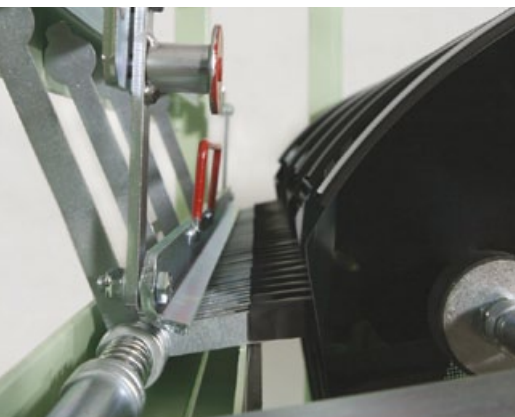


Grundlegende technische Parameter

Arretierung der Teile mittels PU-Elemente
Horizontalregister
Vertikalregister
Federsystem
Nockenregister
Zentrierung

Dienstleistungen

3D-Ergebnisprotokoll
Einrichtung auf die Schablone
Service der Roboter-Paletten



Zertifikate

ISO 9001:2009
ISO 14001:2005
VW KR 45 611
OH SAS 18001:2008



FORTEX-AGS, a.s.

Jílová 1550/1,
787 92 Šumperk
Tschechische Republik
ID: 00150584
Tel.: +420 583 310 111
E-Mail: fortex@fortex-ags.cz
Web: www.fortex.cz