



Zpracování ocelových materiálů třídy 11 a 17 na nových výkonných strojích

Veškeré práce jsou zajištěny odborně vyškolenými a kvalifikovanými zaměstnanci s dlouholetou praxí

Možnost využití konstrukčního oddělení

Služby

Konstrukční návrh

Zpracování dílenské výkresové dokumentace

Projekční služby

Komplexní dodávka a montáž

Záruční a pozáruční servis

Strojní vybavení dílny a její pracovní zaměření

SVAŘOVACÍ AGREGÁT ESAB, TYP ARISTO

Využití: svařování ocelových materiálů metodou TIG a MIG

STROJNÍ NŮŽKY HACO, TYP TS 3012

Využití: dělení materiálů třídy 11 do tloušťky 12 mm a třídy 17 do tloušťky 6 mm, délka stříhu max. 3 050 mm

HYDRAULICKÝ OHRAŇOVACÍ LIS HACO SYNCHROMASTER, TYP ERMS

Využití: ohýbání materiálu třídy 11 do tloušťky 12 mm a třídy 17 do tloušťky 6 mm, délka ohybu max. 3 100 mm

KONSTRUKČNÍ ODDĚLENÍ

konstrukční návrhy dle požadavku zákazníka, zpracování dílenské výkresové dokumentace, odborné konzultace při řešení technických problémů

Kontakty

Tomáš Redek

vedoucí výroby

Mobil: +420 602 549 751

Telefon: +420 583 310 358

E-mail: tomas.redek@fortex-ag.s.cz

Miloslav Hamala

referent obchodu

Mobil: +420 602 766 300

Telefon: +420 583 310 257

E-mail: hamala@fortex-ag.s.cz

Certifikáty

ISO 9001:2009
ISO 14001:2005

OH SAS 18001:2008



FORTEX-AGS, a.s.

Jílová 1550/1,

78792 Šumperk

Česká republika

IČO: 00150584

Tel.: +420 583 310 111

E-mail: fortex@fortex-ag.s.cz